

# ST-312

KS D7026 Y312  
AWS A5.9 ER312  
JIS Z3321 Y312

29%Cr - 9%Ni 스테인리스강용 및 이종 금속의 접합용

## ● 특 성

- ① 용착금속의 Cr 함량이 높으므로, 내부식성이 상당히 우수합니다.
- ② 다량의 페라이트를 함유하는 오스테나이트 조직을 갖기 때문에 내 균열성이 우수합니다.
- ③ 스테인리스강과 연강 및 저합금강과 같은 이종 금속의 용접에 적합합니다.

## ● 용 도

29%Cr - 9% Ni 스테인리스강용 및 이종 금속의 접합용

## ● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)
770 (79)	27

## ● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.10	0.38	1.68	8.8	30.0

## ● 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

## ● 승 인