

SC-600H

JIS YF3B-C-600

표면경화 육성용

● 특 성

- ① CO₂ 차폐가스를 사용하는 표면경화 육성용 플렉스 코어드 와이어입니다.
- ② 금속간 마모 및 충격 마모에 적합합니다.
- ③ 순수한 용착금속부의 경도가 Hv=600이상입니다.

● 용 도

차량, 롤러, 샤프트휠, 기어 등의 금속간 마모부의 육성 용접.

● 작업상 주의

- ① 모재는 일반적으로 150°C이상 예열하여 주십시오.
- ② 보호가스는 100% CO₂ 가스를 사용합니다.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

| 와이어경 (mm) | 경도 | |
|--------------|-------|---------|
| | (HRC) | (Hv) |
| 1.2/1.4/1.6 | 55~60 | 620~660 |

● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|-----|------|-----|------|
| 0.37 | 0.5 | 0.75 | 4.1 | 0.58 |

● 제품 치수 및 적정전류(DC+)

| 와이어 경 (mm) | | 1.2 | 1.4 | 1.6 |
|------------|---|---------|---------|---------|
| 전류 (A) | F | 250~300 | 280~340 | 300~380 |

● 용접자세



1G

● 승 인

● 포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4 1.6
Spool(kg) 15