

S-NCI

흑연계

KS D7008 DGCNi
AWS A5.15 ENi-CI
JIS Z3252 DFCNi

Ni계 주철 보수용

특 성

- ① 순니켈 심선을 사용한 주철 보수용으로서 흑연계 용접봉입니다.
- ② 용접부의 경도가 작고, 용접부의 기계가공이 잘 됩니다.
- ③ 용접성이 나쁜 합금주철, 가단주철, 구상흑연주철의 보수 용접 및 하중이 걸리거나 압력을 받는 용접에 적합합니다.

용 도

- ① 각종 주철품의 결함 및 균열의 보수, 접합 용접
- ② 실린더 블록, 실린더 헤드, 주철 금형 등의 보수 및 육성, 접합 용접

작업상 주의

- ① 예열은 원칙으로 필요하지 않지만 적당한 예열은 주철의 용접에 효과적입니다.(일반적으로 100~200℃)
- ② 연속용접은 피하여 주시고, 1회 비드 길이는 50mm 이내로 단속용접하는 것이 적합합니다.
- ③ 용접은 대칭법 또는 비석법을 채용하여 용접부의 국부적인 과열을 방지하여 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

예열, 충전온도 (℃)	경 도 (HRB)
-	77.6

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Fe	Ni
1.38	0.79	0.36	0.004	0.003	0.58	98.3

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.6	3.2	4.0
봉 길 이 (mm)	300	350	350
전 류 (A)	F	50~80	80~130
			110~160

용접자세



1G

2F

승 인

포 장

Packet : 2.5kg

Carton : 10kg-4 X2.5kg