

S-7016.LF

KS D7006 E5016
AWS A5.1 E7016
JIS Z3211 E4916

저수소계

50킬로급 고장력강용, 저흠(Low Fume)용접봉

특 성

- ① S-7016.LF는 기존 저수소계 용접봉의 흠 발생량을 대폭 감소시킨 용접봉으로서 밀폐된 현장에 사용하기 적합하며 용접작업자의 건강보호에 유익한 용접봉입니다.
- ② 슬래그 박리성 및 비드 외관이 양호합니다.
- ③ 기계적 성질 및 X선 성능이 양호합니다.

용 도

50킬로급 고장력강재를 사용하는 선박, 교량, 건축, 압력용기(LPG탱크, 고압보일러), 저유탱크 등의 용접

작업상 주의

- ① 사용하기전 300~350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 모재에 부착된 기름, 페인트, 녹 등은 흠발생량을 증가시키므로 깨끗이 청소한 후 시공하여 주십시오
- ③ 용접시 스타트(Start)부의 기공 등을 방지하기 위하여 사금법(捨金法)과 후퇴법 운봉을 하십시오.
- ④ 아크 길이는 될 수 있는 한 짧게 해 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-30°C)
550 (56)	605 (62)	29.0	75 (8)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.62	1.29	0.016	0.011

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
봉 길 이 (mm)	350	350	400	400	450	
전 류 (A)	F	55~85	90~130	130~180	180~240	250~310
	V-up & OH	50~80	80~130	110~170	150~200	-

용접자세



승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg