

KS D7014 E310-15
AWS A5.4 E310-15
JIS Z3221 ES310-15

25%Cr-20%Ni 스테인리스강용

S-310.15

저수소계

● 특 성

- ① 저수소계 용접봉으로서 용착금속은 완전한 오스테나이트 조직을 나타내며 (DC+)전용 용접봉입니다.
- ② 용착금속은 기계적 성질이 우수하며 내식성, 내열성이 양호합니다.
- ③ Ni 함량이 많으므로 높은 인성을 나타내며 내스케일성이 매우 양호합니다.

● 용 도

- ① 탄소강의 용접에 있어 모재성분에 의해 희석되어도 연성이 유지되므로 13% Cr 또는 18% Cr-8% Ni계 스테인리스 크래드강의 크래드축의 용접
- ② STS 310, 310S와 같이 특히 내스케일성이 요구되는 각종 연소장치, 보일러부품, 로(爐)부품의 용접
- ③ 방탄강, 고장력강 용접 및 용접전후 열처리가 불가능한 높은 경화능을 가진 재료의 용접

● 작업상 주의

- ① 용접전류는 가능한 저전류를 사용하고 아크길이는 될 수 있는대로 짧게 하여 주십시오.
- ② 용접봉은 사용전에 350℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
565 (58)	34.8

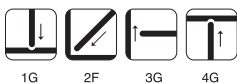
● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.09	0.41	2.31	0.019	0.004	20.6	25.6

● 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 림 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류 (A)	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
	V-up & OH	30~40	60~75	85~115	105~140	-

● 용접자세



● 승 인

● 포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg