

S-309MoL.16

KS D7014 E309MoL-16
AWS A5.4 E309L Mo-16
JIS Z3221 ES309L Mo-16

라임티타니아계

극저탄소 22%Cr-12%Ni-2.5%Mo 스테인리스강용

특 성

- ① 용착금속에 소량의 Mo가 함유된 라임티타니아계 용접봉입니다.
- ② 극저탄소의 오스테나이트-페라이트계 스테인리스강으로 내열성 및 내식성이 뛰어나며, 특히 내균열성이 우수합니다.
- ③ 스파터가 적고, 비드외관이 아름다우며, 슬래그 박리성이 우수합니다.

용 도

- ① Cr-Mo강과 연강의 라이닝용접, STS 316 크래드강의 밀착기 용접
- ② STS 309S 및 316과 연강의 이중금속 접합용접

작업상 주의

- ① 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ② 모재와의 과대 희석이 되지않도록 저전류를 사용하십시오.
- ③ 용접봉은 사용하기전 반드시 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
690 (70)	33.8

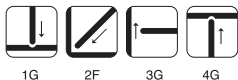
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.02	0.72	1.41	0.027	0.013	12.7	23.3	2.2

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
(A)	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg