

AWS A5.14/ ASME SFA5.14 ERNiMo-8
 JIS Z3332 YGT9Ni-2
 EN ISO 18274 Ni 1008 (NiMo19WCr)

SMT-08

하스텔로이계 용접용

특 성

- ① 다양한 온도 범위에서 우수한 고온 강도 특성을 유지합니다.
- ② 높은 Mo함량으로 인한 내균열성, 내공식성, 내틈부식성이 우수합니다.
- ③ 아크 안정성이 뛰어나고 비드 외관이 양호합니다.
- ④ 극저온 충격 인성이 우수합니다.

용 도

LNG 저장 탱크의 제작 (9% 니켈강 용접용)

보호가스

Ar, Ar + He

용접 전류/극성

- ⊙ GMAW : DC+ (Pulse)
- ⊙ GTAW : DC-

용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J (kgf · m)
		-196°C (-320°F)
725 (74)	38	176 (18)

와이어 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	W
0.014	0.012	0.010	0.002	0.001	70.20	2.0	19.4	0.01	2.62

포 장

SMT-08	Size (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6
	Weight	Spool : 10kg			

승 인