

# SF-71LF

KS D7104 YFW-C50DR  
AWS A5.20 E71T-1C  
JIS Z3313 T 49J 0 T1-1 C A-U H10

연강 및 50킬로급 고정력강의 전자세 용접용

## 특 성

- ① SF-71LF 는 티타니아계 타입의 플렉스 코어드 와이어로서 전자세 용접용으로 설계되어 있습니다.
- ② 비드 외관이 매우 미려하며 퍼짐성이 우수합니다.
- ③ 슬래그가 완전히 덮히고, 박리성이 매우 양호하며, 특히 내균열성이 뛰어납니다.
- ④ 기존 티타니아계 플렉스 코어드 와이어에 비해 흠발생량이 30%정도 감소됩니다.

## 용 도

조선, 차량, 교량, 건축, 철골구조물 등의 맞대기 및 필렛용접

## 작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속도에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 편면 용접에 있어서는 높은 전류, 빠른속도로 용접하면 초충비드에 고온균열이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- ③ 보호가스는 100% CO<sub>2</sub>를 사용합니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (0°C)
550 (56)	590 (60)	27	90 (9)

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.50	1.45	0.009	0.011

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4	1.6
전류 범위 (A)	F&HF	120~130	200~320	200~350
	F&V&OH	180~230	200~260	220~280
	V-down	250~310	260~320	280~340

## 용접자세



## 승 인

ABS, NK, LR, DNV

## 포 장

Dia.(mm) 1.0 1.2 1.4 1.6  
Spool(kg) 12.5 15 20