

S-7024. F

철분티타니아계

KS D7004 E4324
AWS A5.1 E7024
JIS Z3211 E4924

고능률 필렛 용접용

특 성

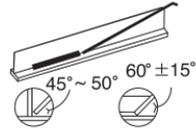
- ① 수평 및 하향필렛 용접의 고능률화를 목적으로 설계된 철분 티타니아계 용접봉입니다.
- ② 아크 안정성이 좋으며 스파터가 적고 슬래그 제거성이 양호하며, 비드는 아름다운 광택이 납니다.

용 도

일반구조물, 조선, 교량, 건축구조물등의 수평 및 하향 필렛용접,

작업상 주의

- ① 수평필렛의 유지각도는 그림에 표시한 바와 같은 각도로 하여 주십시오.
- ② 운봉비는 1~1.5범위내에서 시공하여 주십시오.
- ③ 용접봉이 흡습되면 작업성이 대단히 나빠지므로 70~100°C에 30~60분정도 재건조하여 주십시오.



용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (0°C)
495 (51)	569 (58)	27.8	48 (5)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.42	0.82	0.022	0.014

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC±)

봉 지 름 (mm)	3.2	4.0	4.5	5.0	6.0	
봉 길 이 (mm)	400	450	450 700	450 700	450 700	
전류(A)	F	100~150	140~200	180~230	200~250	260~300

용접자세



1G 2F

승 인

ABS, LR, DNV, NK

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg