

KS D7004 E4303
JIS Z3211 E4303

전자세 고능률 용접용

S-4303.T

라임티타니아계

특 성

- ① 라임티타니아계 용접봉으로서 다량의 철분을 함유시켜 작업성과 능률이 우수한 용접봉입니다.
- ② 용착속도가 빠르고 재야크성이 양호하여 작업능률이 향상됩니다.
- ③ 용착금속의 기계적 성질도 대단히 우수합니다.

용 도

차량, 기계, 건축, 교량등의 용접

작업상 주의

- ① 사용하기전 70~100°C에서 30~60분동안 재건조후 사용하십시오.
- ② 우천시나 습도가 높은 지방에서는 강재를 예열하여 수분을 제거한 후 용접하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (0°C)
410 (42)	471 (48)	28.2	77 (8)

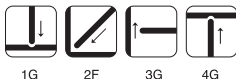
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.25	0.39	0.016	0.015

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC±)

봉 지름 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
봉 길이 (mm)		350	350	400	400	450
전 류 (A)	F	65~100	100~140	140~190	200~250	250~300
	V-up & OH	50~90	80~130	110~170	140~210	-

용접자세



1G

2F

3G

4G

승 인

포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg